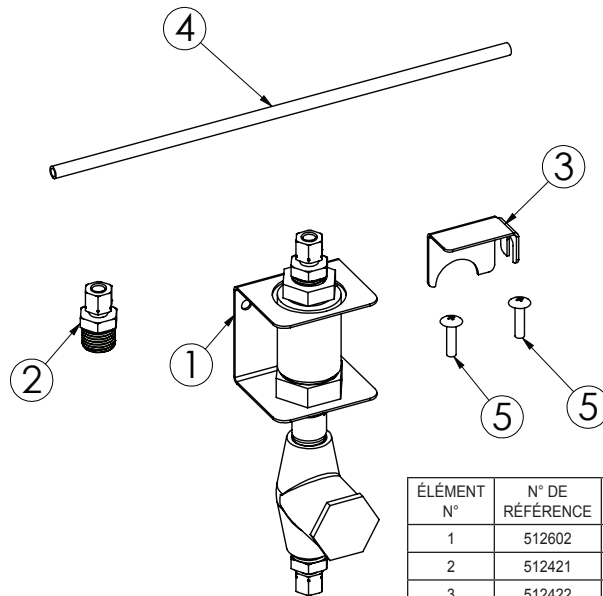




Your Solutions Partner

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

INSTRUCTIONS DE MONTAGE DU DISCONNECTEUR HYDRAULIQUE DE FOUR À COFFRE À FAIRE LEVER LA PÂTE TSC POUR LE KIT DUKE 600187



ÉLÉMENT N°	N° DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	512602	CLAPET DE NON RETOUR	1
2	512421	RACCORD, LAITON, COMP., TUBE 1/4 X 3/8 NPT	1
3	512422	CORNIÈRE, BLOCAGE, CLAPET DE NON RETOUR	1
4	512596	TUBE, EAU, ENTRE DISCONNECTEUR HYDR. ET FILTRE, 254 mm (10 po)	1
5	0281200	VIS, 10-24 x 3/4 po, TÊTE GOUTTE DE SUIF, INOX	2

Outils nécessaires pour cette installation :

- Tournevis cruciforme
- Clé à fourche ou pour conduite de 11/16 po
- Clé à fourche ou pour conduite de 1/2 po

Copyright © 2011 Duke Manufacturing Co. Tous droits réservés.

La reproduction de ce manuel sans autorisation est interdite.

Duke est une marque déposée de Duke Manufacturing Co.

Duke Manufacturing Co.

**2305 N. Broadway
St. Louis, MO 63102 USA.
Téléphone : 314-231-1130
Sans frais : 1-800-735-3853
Fax: 314-231-5074**

www.dukemfg.com

Description technique et notes d'application

Consulter les autorités locales compétentes à propos des autorisations nécessaires pour raccorder le four à coffre à faire lever la pâte Duke TSC à une alimentation en eau potable avant de procéder à tout raccordement de conduites. Les spécifications du code de la plomberie varient mais Duke a créé un kit que l'on peut se procurer (ou qui peut être installé en option à l'usine) permettant d'ajouter un disconnecteur hydraulique destiné à protéger les réseaux d'alimentation en eau en empêchant un retour d'eau polluée dans le réseau de distribution d'eau potable. Le disconnecteur consiste en deux clapets de non retour à action indépendante, normalement fermés par la pression interne et conçus/fabriqués pour fonctionner sous pression intermittente ou continue.

Les deux éléments principaux du système de disconnexion hydraulique Duke sont les suivants :

1. Disconnecteur hydraulique du type à deux clapets de non-retour conforme à la norme ANSI/ASSE n° 1024 et agréé au titre de la norme CSA B64.6.
2. Crépine d'arrivée d'eau équipée d'un tamis à maillage 100 et posée en amont du disconnecteur hydraulique. La crépine se trouve commodément sur le panneau arrière du coffre à faire lever la pâte, en dessous du disconnecteur, pour être facilement accessible lors de son nettoyage ou remplacement.

REMARQUE : Certaines municipalités exigent un contrôle des disconnecteurs hydrauliques et/ou un nettoyage des crépines d'arrivée annuels. Se renseigner auprès des autorités locales chargées de l'application de ces réglementations ou de toute autre.

Duke Manufacturing Company

Cet appareil est destiné à être relié à un circuit d'alimentation en eau potable sous pression et doit être installé avec une protection suffisante contre le retour d'eau conformément à l'ensemble de la réglementation applicable.

Pour que l'appareil fonctionne correctement, la pression de l'alimentation en eau doit être :
275 kPa (40 PSIG) au minimum
448 kPa (65 PSIG) au maximum
mesurés à l'arrivée d'eau de l'appareil.

Si l'appareil est ainsi équipé, un entretien régulier est nécessaire pour remplacer la cartouche de filtre à eau au moins une fois par an et remplacer la crépine d'arrivée d'eau également au moins une fois par an. Consulter la réglementation applicable pour toute autre spécification.

POSE D'UN FILTRE À EAU

Poser un filtre neuf en enlevant le capuchon sanitaire de la cartouche, s'assurer que les deux joints toriques noirs sont en place puis soulever la cartouche dans la tête de filtrage et la tourner de 1/4 de tour dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'elle s'immobilise complètement. Faire circuler 7,5 l (2 gal) d'eau dans le filtre neuf avant d'utiliser le coffre à faire lever la pâte pour purger l'air du filtre. Débrancher le tuyau du bas du coffre à faire lever la pâte en desserrant l'écrou de serrage du joint conique du raccord démontable et en tirant sur le tuyau. Placer le tuyau sur un récipient et ouvrir le robinet d'eau. Il faut au filtre une minute pour se remplir avant que de l'eau s'écoule du tuyau dans le récipient. Une fois que le filtre a été rincé avec 7,5 litres (2 gallons) d'eau, refermer l'arrivée d'eau, enfoncer le tuyau dans le raccord démontable de la conduite d'eau, serrer l'écrou de serrage du joint conique du raccord et rouvrir l'arrivée d'eau. Contrôler l'étanchéité des raccords.

Brevet(s) en attente

1. Mettre l'appareil hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation de commande et couper le sectionneur secteur extérieur.



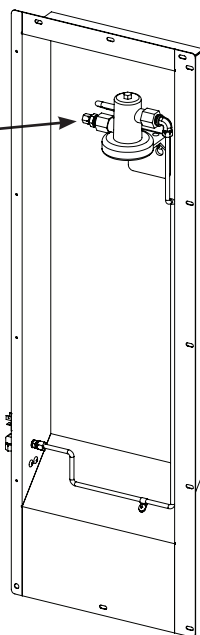
AVERTISSEMENT : TENSION DANGEREUSE



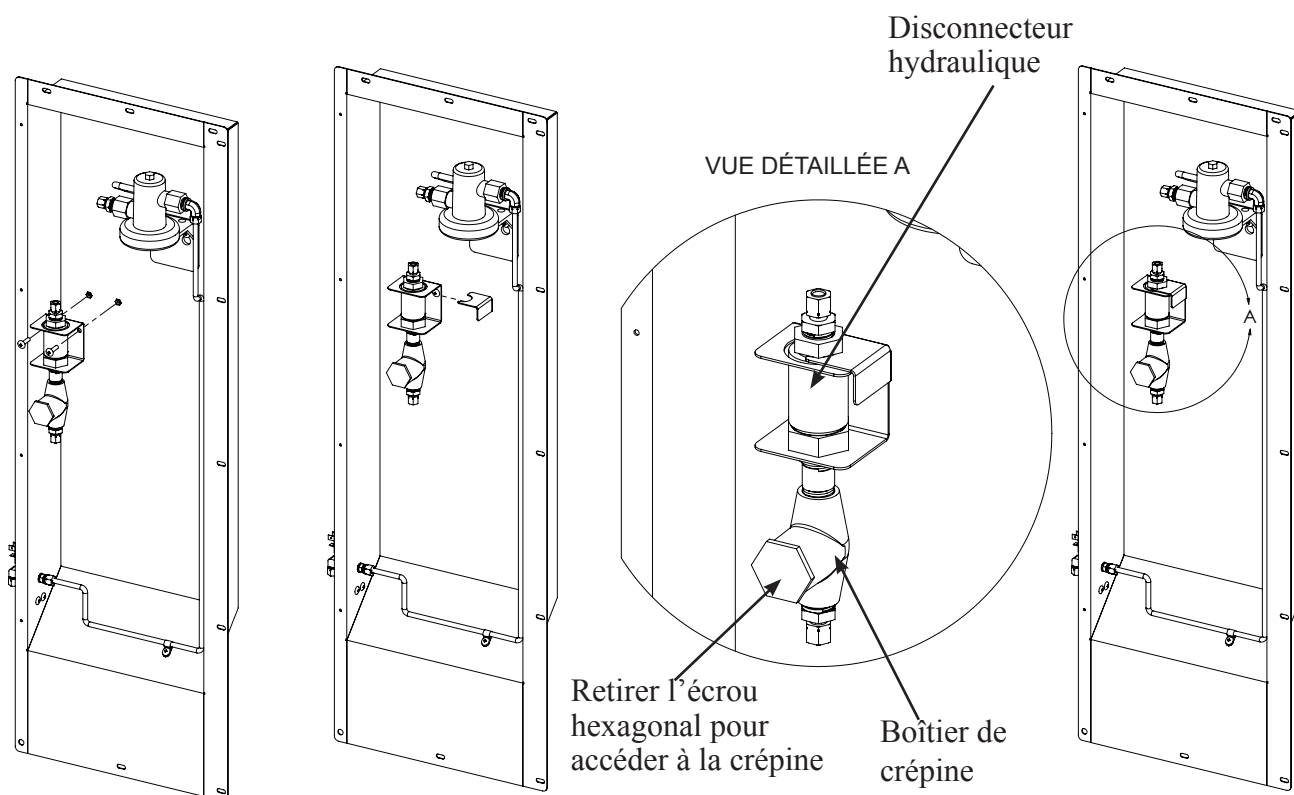
RISQUE D'ÉLECTROCUTION

2. Fermer l'arrivée d'eau.
3. Détacher les supports muraux le cas échéant. Voir le point 9.
4. Débrancher la conduite d'alimentation de la tête de filtrage.

Raccordement de l'arrivée
d'eau à la tête de filtrage

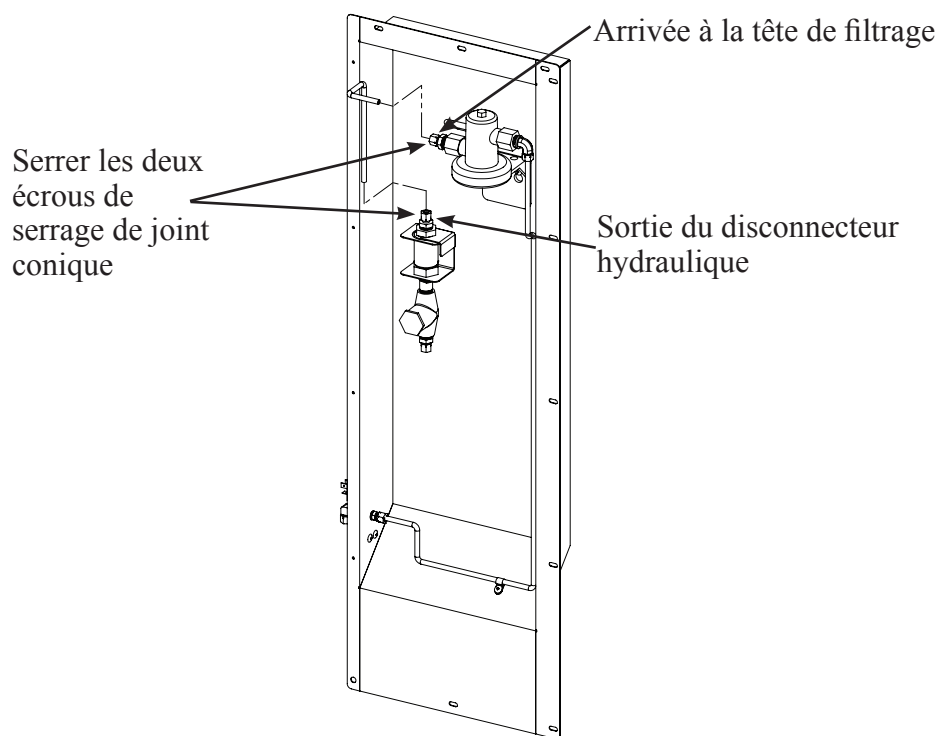


5. Poser un disconnecteur hydraulique, crépine sur le dessous, au moyen di support et des vis fournis comme indiqué ci-dessous.

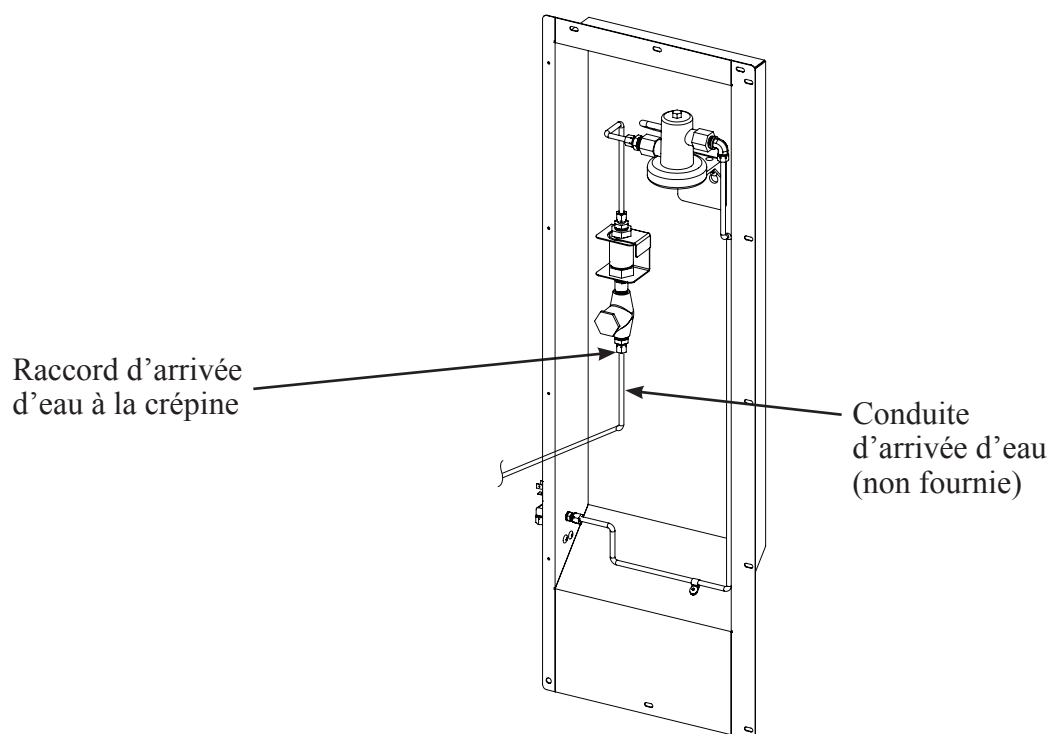


Disconnecteur hydraulique de four à coffre à faire lever la pâte TSC

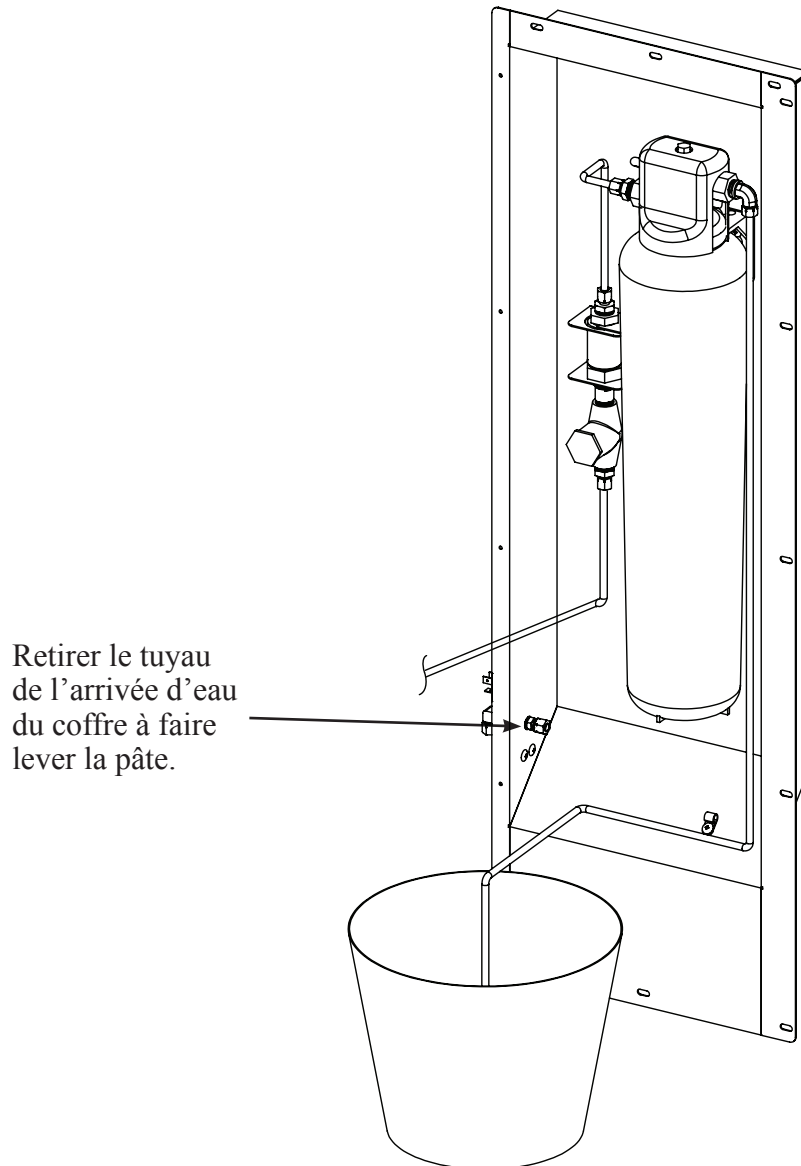
6. Relier le disconnecteur hydraulique à la tête de filtrage (6) au moyen d'un tuyau. Serrer les deux écrous de serrage du joint conique des raccords de conduite d'eau.



7. Raccorder une conduite d'arrivée d'eau au bas de la crépine. Serrer l'écrou de serrage du joint conique du raccord de conduite d'eau.



8. Purger le filtre et les conduites d'eau de l'air qui s'y trouve.
 - Faire circuler 7,5 l (2 gal) d'eau dans le filtre neuf avant d'utiliser le coffre à faire lever la pâte pour purger l'air du filtre. Débrancher le tuyau d'arrivée d'eau du coffre à faire lever la pâte au bas de celui-ci en desserrant l'écrou de serrage du joint conique du raccord démontable et en tirant sur le tuyau. Placer le tuyau sur un récipient et ouvrir le robinet d'eau. Il faut au filtre une minute pour se remplir avant que de l'eau s'écoule du tuyau dans le récipient.
 - Une fois que le filtre a été rincé avec 7,5 litres (2 gallons) d'eau, refermer l'arrivée d'eau, enfoncer le tuyau dans l'arrivée d'eau du coffre à faire lever la pâte, serrer l'écrou de serrage du joint conique du raccord et rouvrir l'arrivée d'eau. Contrôler l'étanchéité de tous les raccords d'eau.
9. Refixer les supports muraux le cas échéant.

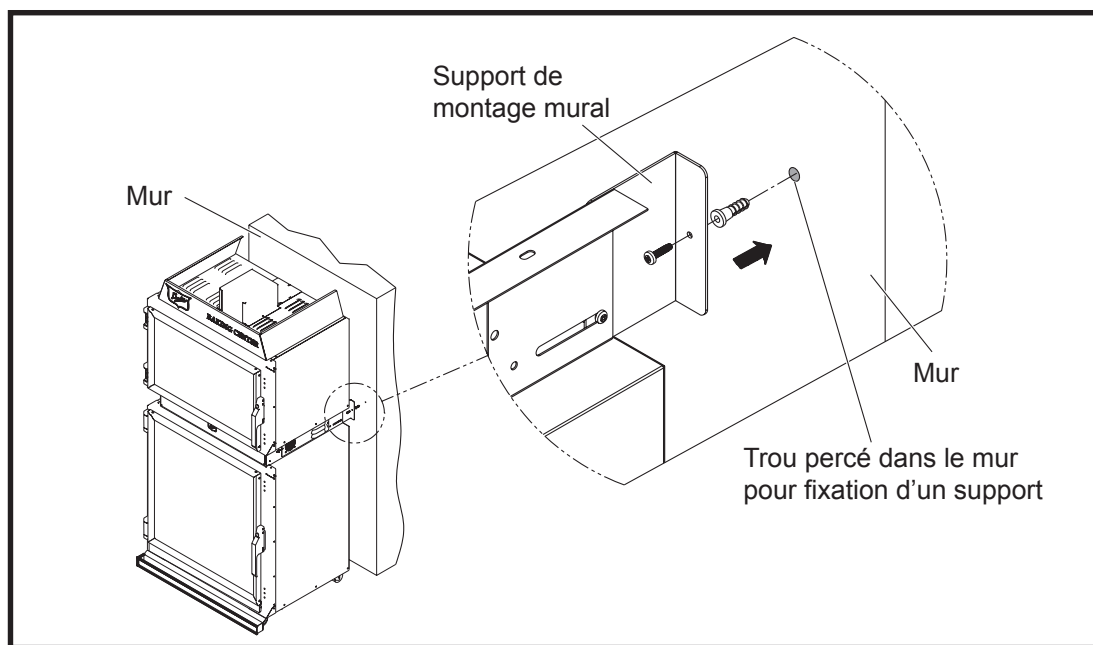


10. Ouvrir l'arrivée d'eau et contrôler l'étanchéité de tous les raccords d'eau.

POSE DE SUPPORTS MURAUX

REMARQUE : Vérifier les interconnexions et le fonctionnement avant de poser des supports muraux en option.

- Poser les supports de montage mural au moyen des vis fournies avec le four à coffre à faire lever la pâte.
- Étirer le support de montage mural vers le mur en le faisant glisser dans la fente prévue à cet effet mais ne pas serrer les vis.
- Marquer le mur et percer les trous destinés aux chevilles.
- Enfoncer les chevilles dans les trous.
- Positionner les supports de montage mural contre le mur.
- Enfoncer les vis dans le support de montage mural.
- S'assurer que les supports sont bien appuyés contre le mur et bien serrer les vis.



11. Mettre l'appareil sous tension au moyen du sectionneur secteur extérieur et de l'interrupteur d'alimentation de commande.



AVERTISSEMENT : TENSION DANGEREUSE



RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Notes:



Your Solutions Partner

Duke Manufacturing Co.

Duke Corporate, Canada, Latin America
2305 N. Broadway
St. Louis, MO 63102
Phone: 314-231-1130
Toll Free: 800-735-3853
Fax: 314-231-5074
www.dukemfg.com

Duke EMEA - Europe, Middle East, Africa, Russia
Duke Manufacturing CR, s.r.o.
Zdebradska 92
Jazlovice, Ricany
Building number DC 4 on the
ProLogis Park Prague D1 West
Prague 251 01
Czech Republic
Phone: +420 257 741 033
Fax: +420 257 741 039

Duke EMEA – UK, Ireland, Nordic Countries
Duke Manufacturing UK Ltd.
Unit 10, Greendale Business Park
Woodbury Salterton
Exeter, EX5 1EW
Phone: +44 (0) 1395 234140
Fax: +44 (0) 1395 234154

Duke Asia Pacific
Duke Manufacturing
No.3 Building
Lane 28, Yu Lv Road
Malu Town, Jiading District
Shanghai 201801, China
Phone: +86 21 59153525 / 59153526
Fax: +86 21 33600628